

HYDROL L-HV 15

Všeobecné vlastnosti:

Hydraulický olej HYDROL L-HV 15 se vyrábí na základě vysoce kvalitních základových olejů a moderní skupiny zušlechťujících přísad. Vyznačuje se vysokou úrovní protioděrových vlastností a sníženou závislostí viskozity na teplotě, která je dána použitím stříhově stabilního modifikátoru viskozity.

Zajišťuje:

- prodlouženou životnost,
- snížené opotřebení hydraulických prvků,
- pracovní spolehlivost v širokém rozmezí teplot – vysoký stupeň viskozity VI > 180.

Použití:

Hydraulický olej HYDRO L-HV 15 je určen především pro hydraulické pístové tlumiče osobních a nákladních automobilů, pro hydraulické zvedáky, zátěžové regulátory brzd apod.

Je určený i pro vysoce zatížené hydraulické hydrostatické pohonné systémy, které používají zejména vysokotlaká pístová čerpadla s konstantním i variabilním výtlakem oleje a pro lamelová čerpadla, kde se požaduje vysoká odolnost oleje proti oděru. Je určený pro přesné, hydraulicky ovládané mechanismy, které vyžadují sníženou závislost viskozity na teplotě.

Specifikace:

ISO 11158 – HV, DIN 51524/3 – HVLP

Viskozitní třída:

ISO VG: 15

Splňuje požadavky:

Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton Brochure 03-401-2010

Fyzikální a chemické parametry:

Parametr	Jednotka	Typická hodnota
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	16
Viskozitní index	-	198
Bod tekutosti	°C	-40
Bod vzplanutí	°C	178
Pěnivost při 25 °C/stálost pěny	ml/ml	30/0
Koroze na Cu 3 h/100 °C	etalon	1a
Deemulgační charakteristika při 54 °C, max.	min	10
Odlučivost vzduchu při 50 °C	min	3

Poznámka: Výše uvedené fyzikálně-chemické parametry jsou typické hodnoty. Skutečné hodnoty jsou uvedeny v certifikátech kvality přiložených ke každé šarži výrobku.