

## UNICOOL MIKRO E

### Obecné vlastnosti:

UNICOOL MIKRO E je polosyntetická obráběcí kapalina, která tvoří s vodou mikroemulzi. Neobsahuje zdraví škodlivé látky.

### Použití:

UNICOOL MIKRO E je určená zejména pro třískové obrábění (soustružení, frézování), ale i broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké chladicí systémy. Může být použita jak v konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech a centrálních systémech.

Kompatibilní s níže uvedenými materiály:

- litina,
- ocel vč. nerezové oceli,
- slitiny hliníku,
- plastické materiály.

Typ obrábění	Lehké	Středně těžké
Třískové obrábění (soustružení, frézování)	3 %	5–6 %
Broušení	2–5 %	3–5 %
Lisování, ohýbaní	3–4 %	5–6 %
Vystružování	4–5 %	-

### Fyzikálně-chemické parametry:

Parametr	Jednotka	Typická hodnota
Kinematická viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	1,002
Hustota při teplotě 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	1,01
<b>5% emulze ve vodě o tvrdosti 15 °N</b>		
Vzhled emulze při 20 °C	-	Průhledná až opalescentní kapalina
Schopnost chránit ocelové plechy proti korozi Herbert test	-	H0
pH	-	9,3
Stabilita emulze 24 h/50 °C	-	1A/1R/vydrží
Refrakční faktor R <sup>0</sup>	-	2,5

**POZNÁMKA:** Výše uvedené hodnoty fyzikálně-chemických parametrů jsou typické hodnoty. Skutečné hodnoty jsou uvedeny v certifikátech kvality přiložených ke každé šarži produktu.