

HYDROL L-HV 32, 46, 68

Všeobecné vlastnosti:

Hydraulické oleje řady HYDROL L-HV se vyrábí na základě vysoce kvalitních základových olejů a moderní skupiny zušlechťujících přísad. Vyznačují se vysokou úrovní protioděrových přísad a sníženou závislostí viskozity na teplotě, která je dána použitím stříhově stabilního modifikátoru viskozity.

Zajišťují:

- prodlouženou životnost,
- snížené opotřebení hydraulických prvků,
- pracovní spolehlivost v širokém rozmezí teplot – vysoký viskozitní index VI > 145.

Použití:

Hydraulické oleje řady HYDROL L-HV jsou určeny pro vysoce zatížené hydraulické hydrostatické pohonné systémy, které používají zejména vysokotlaká pístová čerpadla s konstantním i variabilním výtlačkem oleje a pro lamelová čerpadla, kde se požaduje vysoká odolnost oleje proti oděru. Jsou určeny pro přesné, hydraulicky ovládané mechanismy, které vyžadují sníženou závislost viskozity na teplotě – mobilní hydraulické systémy pracující celoročně v nechráněném prostředí v širokém rozsahu teplot – např. mechanismy těžkých zemních strojů.

Specifikace:

DIN 51524-3 HVLP

ISO 6743-4 HV

ISO 11158 HV

Viskozitní třída:

ISO VG: 32, 46, 68

Splňuje požadavky:

Cert. GIG znak B

Fyzikální a chemické parametry:

Parametr	Jednotka	Typická hodnota		
		L-HV 32	L-HV 46	L-HV 68
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	30,8	44,8	65
Viskozitní index	-	155	154	148
Bod tekutosti	°C	-35	-34	-30
Bod vzplanutí	°C	205	209	223
Pěnovost při 25 °C/stálost pěny	ml/ml	20/0	30/0	20/0
Koroze na Cu 3 h/100 °C	etalon	1a	1a	1a
Deemulgační charakteristika při 54 °C, max.	min	20	20	20
Odlučivost vzduchu při 50 °C	min	5	6	8
FZG test, nevyhovující stupeň, min.	-	11	11	11
Poznámka: Výše uvedené fyzikálně-chemické parametry jsou typické hodnoty. Skutečné hodnoty jsou uvedeny v certifikátech kvality přiložených ke každé šarži výrobku.				